

BANDO DI EVIDENZA PUBBLICA PER LA SELEZIONE, MEDIANTE VALUTAZIONE DI TITOLI E COLLOQUIO PREORDINATO ALL'ASSUNZIONE A TEMPO DETERMINATO PER MESI 12 DI UN IMPIEGATO 5° LIVELLO CCNL CONTRATTO COMMERCIO SETTORE PRIVATO

Il Comitato di Gestione dell'ATC 3 (Ambito Territoriale di Caccia) Siena Nord, rilevata la necessità di rendere pienamente operativa e funzionale la struttura organizzativa interna, anche alla luce dei nuovi compiti demandati dalla Regione Toscana, con la presente rende noto il presente bando, finalizzato all'assunzione di un impiegato a tempo determinato e caratterizzato dai seguenti contenuti:

1) Scadenza del bando

Data 20/01/2023 entro le ore 12,00

2) Oggetto dell'incarico

a) L'incarico avrà per oggetto lo svolgimento delle seguenti mansioni:

- mansioni da impiegato, con particolare riferimento all'accertamento ed alla determinazione ("stime") di danni arrecati dalla fauna selvatica alle produzioni agricole ed alle opere approntate sui fondi e funzionali all'attività agricola stessa, sull'intero territorio in cui opera l'ATC 3 Siena Nord.
- Gestione strutture pubbliche (immissioni, catture, voliere, manutenzione recinti etc..)
- sopralluoghi e collaudi per miglioramenti ambientali.

b) L'incarico dovrà essere svolto con diligenza, professionalità e secondo le modalità ed i termini stabiliti unilateralmente ed in piena discrezionalità – nel rispetto delle vigenti disposizioni di legge e del C.C.N.L. di riferimento - dall'ATC 3 Siena Nord.

3) Inquadramento, durata del rapporto e luogo di lavoro

Il dipendente sarà assunto a tempo determinato per mesi 12, con inquadramento nel 5° Livello del CCNL contratto Commercio settore privato, per un totale di n°34 ore settimanali.

Il luogo di lavoro del soggetto assunto viene individuato presso l'ufficio della sede di Siena, in via Leonida Cialfi 29 o eventuali sedi secondarie dell'ATC 3 Siena Nord.

Si rappresenta e si tiene ad evidenziare sin d'ora che l'ATC 3 Siena Nord alla scadenza del corrispondente rapporto di lavoro a tempo determinato che sarà instaurato all'esito della selezione di cui al presente bando, si riserva in ogni caso la facoltà di effettuare, in piena discrezionalità, ogni ulteriore valutazione in merito all'eventuale proroga del rapporto o alla trasformazione in tempo indeterminato. L'ATC si riserva inoltre, in caso di necessità, di incrementare l'orario settimanale fino ad un massimo di 40 ore settimanale.



4) Per l'ammissione alla selezione, sono richiesti i seguenti requisiti:

- a) cittadinanza italiana o di uno degli Stati membri dell'Unione Europea;
- b) godimento dei diritti politici negli Stati di appartenenza o provenienza. Non possono essere ammessi a partecipare alla selezione coloro che siano esclusi dall'elettorato politico attivo;
- c) non aver riportato condanne penali passate in giudicato, né avere procedimenti penali in corso;
- d) di non aver avuto contenziosi con ATC 3 Siena Nord;
- e) possesso della patente di guida Cat. B;
- f) essere iscritto all'ordine dei Dottori Agronomi e Dottori Forestali o all'Albo dei Periti Agrari e Periti Agrari Laureati o all'Albo degli Agrotecnici e degli Agrotecnici Laureati;

Tutti i requisiti sopra indicati devono essere posseduti alla data di scadenza del bando, e permanere per l'intera durata del rapporto di lavoro.

La mancanza anche di uno solo dei requisiti richiesti comporta l'esclusione dalla selezione.

5) Termini e modalità di presentazione della domanda

La domanda di ammissione alla selezione dovrà essere redatta esclusivamente sull'apposito facsimile di domanda allegato al presente bando, che può essere ritirato presso la segreteria della sede operativa e amministrativa dell'ATC 3 Siena Nord, in Via Leonida Cialfi 29 - Siena (tel. 0577 271898) o scaricato dal sito web dell'ATC (www.atcsienanord.it).

La domanda, compilata in ogni sua parte, firmata e corredata dagli allegati, potrà essere presentata a mano, direttamente dall'interessato, alla segreteria della sede operativa ed amministrativa dell'ATC 3 Siena Nord, in Via Leonida Cialfi 29 - Siena, nei giorni di apertura degli uffici dal lunedì al venerdì dalle ore 10,00/13,00 e 15,00/18,00 (chiuso solo il giovedì pomeriggio) e via PEC (atc3sienanord@legalmail.it).

Saranno ritenute ammissibili le sole domande che perverranno all'ATC 3 Siena Nord entro e non oltre le **ore 12,00 del 20/01/2023**. In alternativa alla presentazione a mano, la domanda di ammissione alla selezione potrà essere presentata tramite PEC (atc3sienanord@legalmail.it).

Sia nel caso di presentazione a mano che tramite pec, la domanda, a pena di esclusione, dovrà pervenire all'ATC 3 Siena Nord in busta chiusa, riportando il mittente e la seguente dicitura: "Bando selezione impiegato/a presso ATC 3 Siena Nord" o tramite PEC riportando nell'oggetto sempre la stessa dicitura in riferimento al bando.

La presentazione della domanda implica l'accettazione integrale delle norme di cui al presente bando.

L'Ambito Territoriale di Caccia 3 Siena Nord non si assume alcuna responsabilità per il mancato recapito delle domande di ammissione dipendente da inesatta e-mail da parte del candidato, né per



eventuali disguidi o, comunque, per eventi e circostanze imputabili a fatti di terzi, a caso fortuito o a forza maggiore.

6) Dichiarazioni che devono essere contenute nella domanda di selezione

A pena di inammissibilità, nella domanda di ammissione alla selezione il candidato dovrà dichiarare, sotto la propria responsabilità:

1. cognome e nome, luogo e data di nascita;
2. residenza ed eventuale domicilio;
3. codice fiscale;
4. il possesso della cittadinanza italiana, ovvero di uno degli Stati membri dell'U.E.;
5. il godimento dei diritti politici negli Stati di appartenenza o provenienza;
6. di non aver riportato condanne penali passate in giudicato, e di non avere procedimenti penali in corso;
7. di non avere contenziosi con l'ATC 3 Siena Nord;
8. il possesso del titolo di studio richiesto, con l'indicazione dell'Università presso la quale è stato conseguito;
9. iscrizione all'Albo di cui al precedente punto 4, lettera f);
10. le pregresse esperienze lavorative;
11. possesso della patente di guida almeno di Cat. B.

La domanda non potrà essere successivamente integrata, a meno di specifica richiesta dell'ATC 3 Siena Nord.

A pena di inammissibilità, il candidato deve:

- apporre la propria firma in calce alla domanda di ammissione;
- allegare alla domanda di partecipazione il proprio *curriculum vitae* e professionale, datato e sottoscritto in originale.

L'ATC 3 Siena Nord si riserva di accertare, in qualsiasi momento, la veridicità delle dichiarazioni rese nella domanda e può disporre, con provvedimento motivato, l'esclusione dalla selezione per mancanza dei requisiti prescritti.

Le dichiarazioni rese e sottoscritte nella domanda di ammissione hanno valore di autocertificazione. Pertanto **il candidato dovrà allegare alla domanda di ammissione, a pena di esclusione, la fotocopia di un proprio documento di riconoscimento in corso di validità.**



7) Cause di esclusione dalla selezione

Non saranno ammessi alla selezione:

- coloro che non siano in possesso del titolo di studio richiesto e dell'iscrizione all'albo professionale di cui al punto 4, lettera e) del presente bando;
- coloro che presenteranno la domanda oltre il termine sopra indicato, o la cui domanda, se inviata tramite pec, perverrà all'ATC 3 Siena Nord oltre la data e l'orario di scadenza avanti indicati;
- coloro che nella domanda di ammissione omettano una o più dichiarazioni indicate;
- coloro che non avranno apposto la propria firma in calce alla domanda di ammissione;
- coloro che non allegheranno alla domanda di partecipazione il proprio curriculum vitae/professionale firmato;
- coloro che non allegheranno alla domanda di ammissione copia di un proprio documento di riconoscimento, in corso di validità.

8) Valutazione dei titoli

La Commissione esaminatrice, nominata dal Comitato di Gestione dell'ATC 3 Siena Nord, sarà composta da: il Presidente dell'ATC 3 o suo delegato del Comitato di Gestione dell'ATC 3 Siena Nord, dal RUP dell'ATC 3 e da un esperto esterno richiesto all'ufficio territoriale caccia della Regione Toscana, e disporrà, per la valutazione dei titoli, di un massimo di 8 (otto) punti.

Saranno ammessi al colloquio selettivo solo i candidati che, nella valutazione dei titoli, conseguiranno un punteggio di almeno 3 (tre) punti su 8 (otto).

Per l'attribuzione del punteggio relativo alla valutazione dei titoli indicati nel *curriculum vitae* e professionale, la Commissione esaminatrice si atterrà ai seguenti criteri:

- valutazioni del titolo di studio e dei corsi di specializzazione: 4,5 punti al massimo;
- valutazione delle esperienze professionali, lavorative o formative presso imprenditori agricoli ai sensi dell'art. 2135 del c.c.: 1 punto al massimo;
- valutazione dell'esperienze professionali, lavorative o formative presso gli ATC della Toscana o in qualità di impiegato presso uffici pubblici risorse faunistiche della Regione Toscana o delle Province toscane: 2,5 punti al massimo.

9) Criteri di valutazione del titolo di studio e dei corsi di specializzazione

La valutazione del titolo di studio e dei corsi di specializzazione sarà effettuata dalla Commissione esaminatrice attenendosi ai seguenti criteri e parametri:

- laurea magistrale 4 punti;
- laurea triennale 2,00 punti;



si sottolinea e si tiene a precisare che i punteggi relativi ai singoli titoli di studio non sono cumulabili;

- per ogni corso di specializzazione riconosciuto che attiene alle materie ambientali, agronomiche, forestali e faunistiche:

0,25 punti (fino ad un massimo di 0,50 punti)

10) Criteri di valutazione esperienze professionali, lavorative o formative presso studi/associazioni di agronomia, forestali o settore faunistico ai sensi dell'art. 2135 del c.c..

La valutazione delle esperienze professionali, lavorative o formative presso studi/associazioni nel settore agrario, forestale o faunistico, sarà effettuata dalla Commissione esaminatrice attenendosi ai seguenti criteri e parametri:

- a) esperienza fino a 3 anni: 0,50 punti
- b) esperienza oltre 3 anni: 1,00 punto

11) Criteri di valutazione esperienze professionali, lavorative o formative presso gli ATC della Regione Toscana, od in qualità di impiegato presso uffici pubblici Risorse Faunistiche della Regione Toscana.

La valutazione delle esperienze professionali, lavorative o formative presso gli ATC della Regione Toscana, od in qualità di impiegato presso gli uffici pubblici Risorse Faunistiche della Regione Toscana o delle Province della Toscana, sarà effettuata dalla Commissione esaminatrice attenendosi ai seguenti criteri e parametri:

- a) esperienza da 3 mesi fino a 1 anno: 1,50 punti
- b) esperienza da 1 a 3 anni: 2 punti
- c) esperienza oltre 3 anni: 2,50 punti

La Commissione esaminatrice, salvo casi di forza maggiore, procederà entro il giorno 31/01/2023 alla valutazione dei titoli dei candidati, assegnando il relativo punteggio.

A conclusione dei lavori sarà formata una graduatoria provvisoria, che sarà resa nota, così come la sede e l'orario del colloquio orale, entro i successivi 5 (cinque) giorni lavorativi, tramite pubblicazione sul sito web dell'ATC 3 (www.atcsienanord.it)

Sarà cura dei candidati verificare la loro eventuale ammissione al colloquio orale.

Per i candidati, le comunicazioni rese attraverso le modalità anzidette hanno valore di notifica a tutti gli effetti e costituiscono invito a partecipare al colloquio, se ammessi.

Il ritardo o l'assenza del candidato al colloquio costituisce rinuncia alla procedura selettiva.

12) Colloquio

Il colloquio sarà tenuto dalla Commissione esaminatrice, e consisterà sulla conoscenza delle seguenti materie:



- a) legge regionale istitutiva degli ATC;
- b) principali norme e leggi, regionali e nazionali, che regolano la gestione della fauna e dell'attività venatoria e quanto ad essa connesso;
- c) modalità in merito all'accertamento e all'indennizzo dei danni alle colture agricole e forestali da parte della fauna selvatica;
- d) nozioni di tecniche colturali arboree e erbacee;
- e) biologia ed etologia delle principali specie selvatiche responsabili di danni all'agricoltura;
- f) riconoscimento dei segni di presenza delle specie selvatiche responsabili dei danni alle coltivazioni.
- g) miglioramenti ambientali a fini faunistici;
- h) ripopolamento, immissioni e catture nelle strutture pubbliche

Per la valutazione dell'esito di ciascun colloquio, la Commissione esaminatrice disporrà, per ciascun candidato, di un punteggio massimo di 8 (otto) punti.

13) Graduatoria finale

Al termine della procedura selettiva la Commissione esaminatrice predisporrà la graduatoria finale sommando per ciascun candidato, il punteggio dallo stesso ottenuto nella valutazione dei titoli a quello ottenuto in base all'esito del colloquio, ordinando i risultati così ottenuti in ordine decrescente.

In caso di parità di punteggio, sarà data precedenza al candidato che avrà riportato la maggiore valutazione in relazione alle esperienze professionali, lavorative o formative presso gli ATC toscani od in qualità di impiegato presso uffici pubblici Risorse Faunistiche della Regione Toscana o delle Province della Toscana.

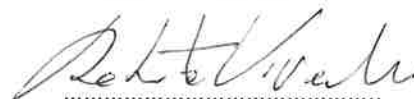
Saranno ritenuti idonei, ai fini dell'inserimento nella graduatoria, solo i candidati che avranno complessivamente conseguito, nella valutazione dei titoli e del colloquio, un punteggio globale pari o superiore a 8 (otto) punti.

La graduatoria sarà resa pubblica sul sito web dell'ATC 3 (www.atcsienanord.it), e resterà in vigore per un periodo pari alla durata di 1 (uno) anno.

Durante il periodo di validità della graduatoria, l'ATC 3 Siena Nord potrà attingere alla stessa per effettuare eventuali, ulteriori assunzioni a tempo determinato di impiegati inquadrati nel CCNL contratto Commercio settore privato.

Siena, 02/01/2023

Il Presidente ATC 3 Siena Nord
Roberto Vivarelli



FAC-SIMILE DOMANDA DI AMMISSIONE

Al Presidente dell'ATC 3 Siena Nord
Via Leonida Cialfi 29
53100 Siena

OGGETTO: RICHIESTA DI AMMISSIONE ALLA SELEZIONE, MEDIANTE VALUTAZIONE DI TITOLI E COLLOQUIO, PER L'ASSUNZIONE A TEMPO DETERMINATO PER MESI 12 DI N. 1 IMPIEGATO 5° LIVELLO CCNL CONTRATTO COMMERCIO SETTORE PRIVATO.

Il/La sottoscritto/a

nato/a ila (prov.....)

residente avia

n° cap prov..... telefono

domiciliato/a in (indicare solo se in luogo diverso dalla residenza)

e-mail Pec.....

codice fiscale

C H I E D E

di partecipare alla selezione in oggetto.

A tal fine, consapevole delle responsabilità penali in caso di dichiarazioni mendaci, ai sensi dell'art. 76 del D.P.R. 28.12.2000, n. 445,

DICHIARA

sotto la propria personale responsabilità, ai sensi degli artt. 46 e 47 del precitato D.P.R. 445/2000:

- di essere in possesso della cittadinanza italiana, ovvero di uno degli Stati membri dell'U.E.;
- di godere dei diritti politici negli Stati di appartenenza o provenienza;
- di non aver riportato condanne penali passate in giudicato, e di non avere procedimenti penali in corso;
- di non avere contenziosi con ATC 3 SIENA NORD;
- di aver conseguito la laurea presso _____
(indicare l'Università in cui il titolo di studio è stato conseguito);
- di aver conseguito laurea: ☐ triennale ☐ magistrale
- di essere iscritto:
 - all'ordine dei Dottori Agronomi e dei Dottori Forestali di _____;
 - all'Albo dei Periti Agrari e Periti Agrari Laureati di _____;
 - all'Albo degli Agrotecnici e degli Agrotecnici Laureati di _____;
- di essere in possesso delle pregresse esperienze professionali/lavorative indicate nel curriculum vitae/professionale;
- di essere in possesso della patente di guida almeno di Cat. B;

Il/la sottoscritto/a autorizza l'ATC 3 Siena Nord al trattamento dei dati personali, ai sensi del Regolamento (UE) 2016/679 e del D.Lgs. 196/2003, e s.m.i..

Dichiara inoltre, sotto la propria responsabilità, che quanto contenuto nella presente domanda ed allegati sottoscritti corrisponde a verità, **ed allega il proprio curriculum vitae/professionale firmato e copia di un proprio documento di riconoscimento in corso di validità.**

Luogo e data

Firma (leggibile)
